



Alle Informationen finden Sie auch unter:
www.stadtfest-altenkirchen.de

BEWERBUNG

für das Stadtfest Altenkirchen

1. – 3. Mai 2026

Abgabe und Rückfragen an:

MS Events · Stefanie Rotscheroth
Zum Höhenstein 72 · 53783 Eitorf
0170 / 6957500 · s.rotscheroth@ms-events.info

Die Bewerbung muss bis zum 14.3.2026 eingereicht werden!



Die Marktzeiten sind verbindlich für alle Teilnehmer:

Freitag 14-24 Uhr / Samstag 14-24 Uhr / Sonntag 11-18 Uhr (Am Freitag und Samstag darf ab 20 Uhr geschlossen werden, das Befahren der Veranstaltungsfläche ist aber erst ab 24 Uhr möglich)
Aufbau Fußgängerzone Donnerstag ab 13 Uhr (oder nach Vereinbarung) Aufbau Quengelstraße + Kölnerstraße
Donnerstag ab 18 Uhr

Wir präsentieren uns mit: (Gastronomie, Neuwaren, Kunsthandwerk, Informationsstand, Bühnenprogramm)

Unser Angebot: (Sortiment, Darbietung)

Standbreite in Meter
(inkl. Klappen, Türen, Deichsel etc.)

Strombedarf (Zuleitung bis 50m müssen mitgebracht werden)

Besonderheiten

230V / max. 2 kW

Gasflaschen

CEE 16A

offenes Feuer

CEE 32A

Wasser

Standtiefe in Meter (inkl. Dachüberstand/Klappen, Türen etc.)

CEE 63A

(weitere Anschlüsse auf Anfrage)

Ich kann Freitag-Sonntag teilnehmen
Ich kann Samstag-Sonntag teilnehmen

Anschrift

Mitglied in der Werbegemeinschaft

Firma

Name

Straße/Nr.

PLZ/Ort

E-Mail

Telefon

Datenschutzvereinbarung: Mit Ihrer Bewerbung erklären Sie sich einverstanden, dass wir Ihre Daten zu Werbezwecken für unsere Veranstaltungen nutzen dürfen.

Hiermit bestätige ich die Richtigkeit und Vollständigkeit meiner Angaben.

Ort/Datum

Unterschrift (Druckbuchstaben)

BEWERBUNG

für das Stadtfest Altenkirchen

1. – 3. Mai 2026

Seite 2

Allgemeiner Hinweis

Der Veranstalter macht während der Veranstaltung von ihrem Sondernutzungsrecht Gebrauch. Alle bestehenden Konzessionen bzw. Nutzungserlaubnisse gelten während des Veranstaltungszeitraums nicht und müssen mit dieser Bewerbung neu beantragt werden.

Konditionen

Standgebühr Verkaufsstand außer Gastronomie o. Fahrgeschäft (lfm. Frontfläche bei 3m Standtiefe) 30€ (Kunsthandwerker haben Sondertarife)

Standgebühr für Verkaufswagen mit Speisen aller Art sowie Fahrgeschäfte auf Anfrage

Mitglieder der Werbegemeinschaft haben 4m frei. Dafür muss aber ein Vertrag geschlossen werden und die Standfläche auch belegt werden.

Jeder Teilnehmer der einen Vertrag bekommt zahlt eine einmalige Umlage für Müllentsorgen und Sicherheitsdienst von 30€.

Zusätzlich wird bei Bedarf ein Stromanschluss inklusiv Verbrauch pauschal in Rechnung gestellt:
230V/max. 2KW = 30€, CEE16A = 60€, CEE32A = 90€, CEE63A = 120€

Für einen Trinkwasseranschluss inkl. Verbrauch werden 50€ in Rechnung gestellt.

Bierstandbetreiber sind an den Lieferanten des Veranstalters gebunden und zahlen über die verkaufte Menge an Bier ein Standgeld von 140€ / je HL.

Hinzu kommen ggf. die Miete des Schank- und Kühlwagens sowie die Tische und Bänke vom Getränkelieferanten.

Für den Strom- und Wasseranschluss eines Bierwagens werden pauschal 100€ in Rechnung gestellt.

Alle Preise zzgl. der ges. Mwst.

Marktzeiten

Freitag 14-24 Uhr / Samstag 14-24 Uhr / Sonntag 11-18 Uhr
(Am Freitag und Samstag darf ab 20 Uhr geschlossen werden, das Befahren der Veranstaltungsfläche ist aber erst ab 24 Uhr möglich)

Aufbau Fußgängerzone Donnerstag ab 13 Uhr (oder nach Vereinbarung)

Aufbau Quengelstraße + Kölnerstraße Donnerstag ab 18 Uhr

Hinweis

Dies ist eine Bewerbung und kein verbindlicher Rechtsanspruch auf einen Standplatz.
Nur durch einen Vertrag, der von beiden Seiten bestätigt wurde, ist eine Teilnahme verbindlich.